



*GAINES MICROPERFORÉES  
DMI METALLIQUE*

*FICHE TECHNIQUE*



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Les gaines métalliques microperforées SIONAIR DMI pour la diffusion ou l'extraction de l'air sont fabriquées et fournies en sections de 1,230 mm de long, à coupler sur site de manière modulaire pour atteindre la longueur totale requise.

Elles sont fournies préformées, ouvertes dans le bord le plus long afin d'emballer facilement plusieurs mètres de gaine sur une palette, à fermer et monter sur site.

Les gaines métalliques microperforées sont fabriqués en différents métaux, à base de fer, dans une gamme de diamètre de Ø200mm à Ø1300mm, en pièces de tôle laminées, épaisseur de 0,8mm à 1,0mm.

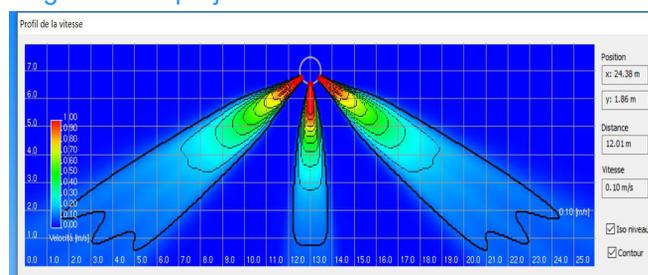
Chaque tronçon prévoit deux bords de 7mm pour le couplage. La jonction se fait par des colliers ronds, fournis dans la même finition de la gaine.

Des composants spéciaux tels que les coudes, les jonctions en tee, les réductions de diamètre, les connexions du plénum, etc. peuvent être fournis dans le même matériau et la finition que la gaine. L'installation peut se faire par le biais du kit de montage qui permet d'avoir deux degrés de liberté de mouvement et ainsi d'absorber les chocs de fonctionnement et les vibrations.

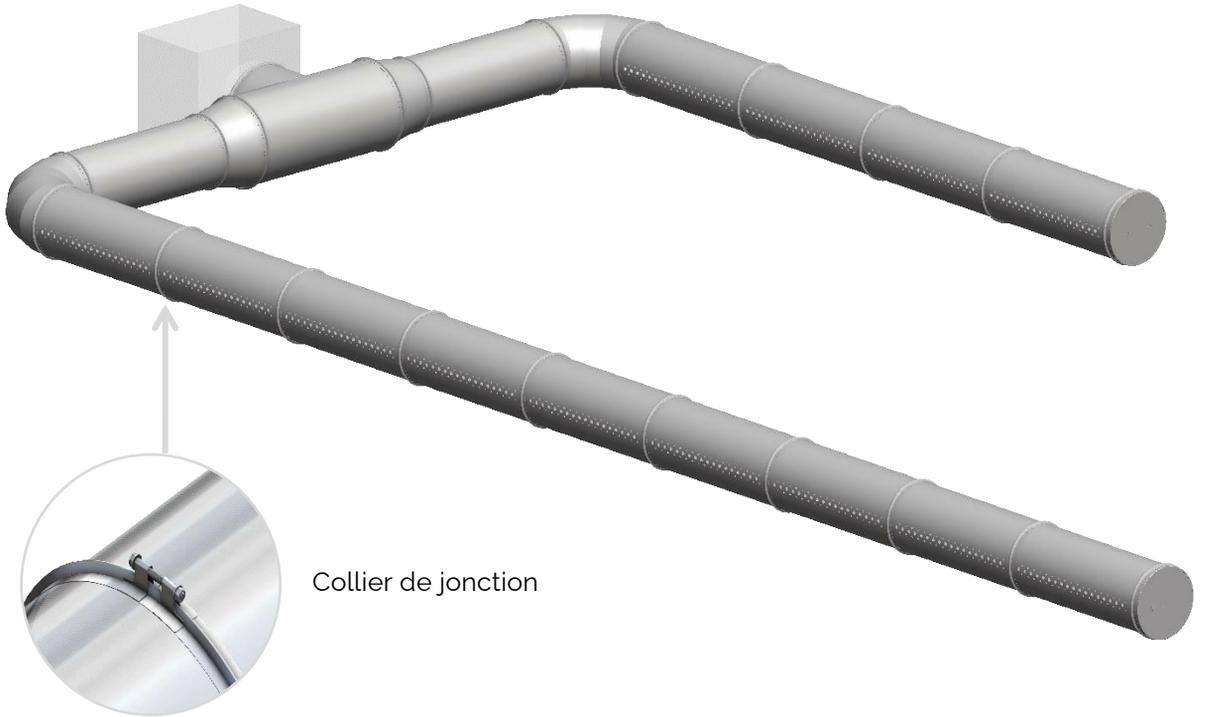
La diffusion de l'air se fait au moyen d'une microperforation laser conçue et calculée le long de la totalité ou d'une partie du tronçon, placée et façonnée au cas par cas en fonction des critères de sélection de SIONAIR pour répondre aux exigences du projet.

La diffusion d'air est conforme aux normes européennes UNI 10339 - EN 13182 (limite de vitesse terminale de l'air fixée à 0,2 m/s à 1,5 m de hauteur) pour laquelle un rapport de diagramme graphique doit être publié par le logiciel ONECFD afin de montrer les trajectoires de l'air, le champ de flux d'air et les températures dans la pièce d'intérêt.

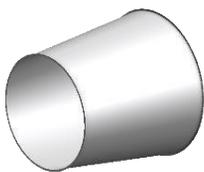
Un indice de performance SIONAIR est indiqué pour chaque configuration afin de répondre au mieux aux exigences du projet.



## FLEXIBILITÉ DE CONFIGURATION



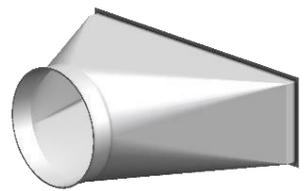
## ACCESSOIRES ET PIÈCES SPÉCIALES



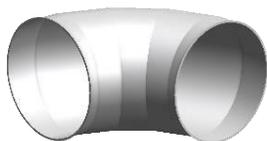
Réduction



Tee



Plenum



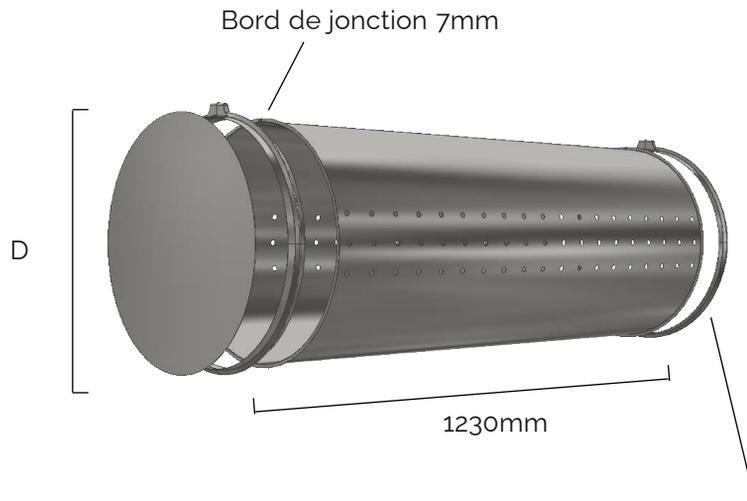
Coude



Fond



## DONNÉES DIMENSIONNELLES

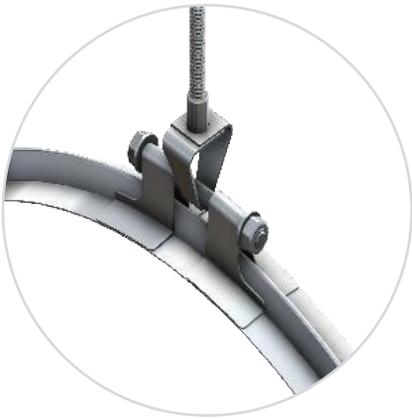


Poids par mètre linéaire sur la base du diamètre (kg/m), les poids ne comprennent pas les colliers de connexion:

Collier de jonction en acier . Cet article a la fonction de joindre et d'accrocher Les tronçons dans le système modulaire de SIONAIR.

| <b>D</b> | <b>ACIER GALVANISÉ</b> | <b>ACIER INOXYDABLE</b> |
|----------|------------------------|-------------------------|
| 200      | 4,1                    | 4,2                     |
| 300      | 6,2                    | 6,3                     |
| 400      | 8,3                    | 8,4                     |
| 500      | 10,4                   | 10,6                    |
| 600      | 12,4                   | 12,7                    |
| 700      | 14,5                   | 14,8                    |
| 800      | 16,6                   | 16,9                    |
| 900      | 18,6                   | 19,0                    |
| 1000     | 20,7                   | 21,1                    |
| 1100     | 22,8                   | 23,2                    |
| 1200     | 24,8                   | 25,3                    |

## SYSTÈMES DE SUSPENSION

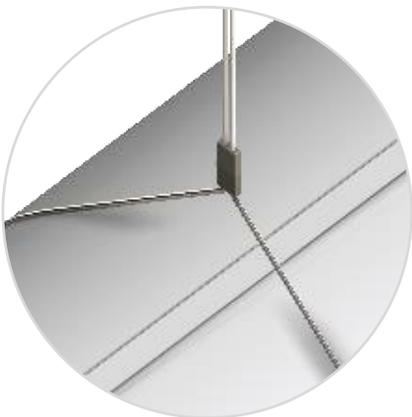


**KIT DE FIXATION SUR COLLIER.** Pour les diamètres supérieurs ou égaux à 600 mm, on prévoit un kit de fixation par tronçon, tandis que pour les diamètres inférieurs, on en considère un chaque deux tronçons.

Accessoire en option.



**VIS AUTO PERFORANTE SUR LE PLIAGE DU TRONÇON.** Accessoire non fournit par SIONAIR.



**CÂBLE SUR LA CIRCONFÉRENCE DU TRONÇON.** Accessoire non fournit par SIONAIR.



## *Embout de raccordement interne*



### **Pour le raccordement de nos gaines, nous pouvons proposer en option :**

*Un embout de raccordement lisse à l'entrée et terminé par une virole à l'autre extrémité. Cet accessoire fait environ 150 mm de long. Il est du côté entrée (sans la virole) légèrement évasé pour recevoir en interne des tubes (Spiralées par exemple) d'un  $\varnothing$  identique à celui de la gaine (tolérance +5 à 8 mm).*



## DESCRIPTION DES MATÉRIAUX

Tôle à base d'acier.

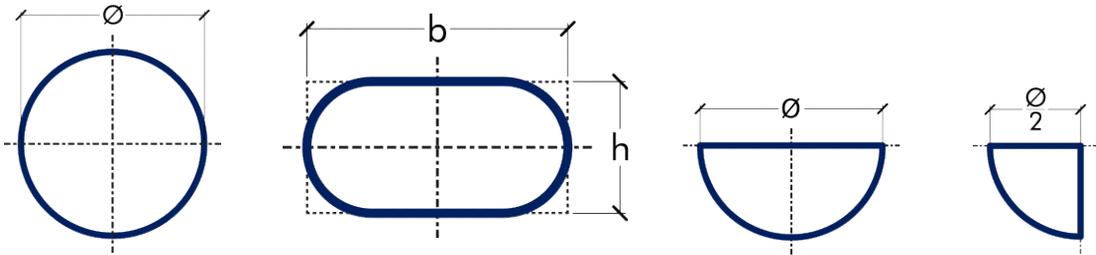
### FINITIONS À BASE D'ACIER GALVANISÉ

|                        | ACIER GALVANISÉ         | PRÉLAQUÉE   | LAQUÉE                                    |
|------------------------|-------------------------|---|---|
| SELON LA NORME         | UNI 10346:2009          | UNI 10346:2009  | UNI 10346:2009                            |
| ÉPAISSEUR              | 0,8 mm – 1,00mm         | 0,8 mm – 1,00mm   | 0,8 mm – 1,00mm                           |
| DENSITÉ                | 7,86 kg/dm <sup>3</sup> | 7,86 kg/dm <sup>3</sup>   | 7,86 kg/dm <sup>3</sup>                   |
| FINITION DE LA SURFACE | Micro pailleté MAC      | Épaisseur de protection anticorrosion d'apprêt de polyuréthane époxy & Épaisseur de la peinture polyester | Revêtement en poudre de polyester à chaud |
| COLORIS DISPONIBLES    | -                       | RAL 9010 – RAL 9006<br>RAL 9005 – RAL 5010<br>RAL 7016  | Tous les RAL CLASSIC « K7 » disponibles   |

### ACIER INOXYDABLE

|                        | AISI 304                                | AISI 316L                                | AISI 430                                |
|------------------------|---|--|---|
| SELON LA NORME         | EN 10088-2 / 1.4301<br>X5 CrNi 18-10    | EN 10088-2 / 1.4404<br>X2 CrNiMo 17-12-2 | EN 10088-2 / 1.4016<br>X6Cr 17          |
| ÉPAISSEUR              | 0,8 mm – 1,00mm                         | 0,8 mm – 1,00mm                          | 0,8 mm – 1,00mm                         |
| DENSITÉ                | 7,86 kg/dm <sup>3</sup>                 | 8,00 kg/dm <sup>3</sup>                  | 7,86 kg/dm <sup>3</sup>                 |
| STRUCTURE              | Traces austénitiques + ferritiques      | Traces austénitiques + ferritiques       | Ferritiques                             |
| FINITION DE LA SURFACE | 2B, 2D, BA, satin, scotch brite, brossé | 2B, 2D, BA, satin, scotch brite, brossé  | 2B, 2D, BA, satin, scotch brite, brossé |

## FORMES DISPONIBLES



## COLORIS DISPONIBLES





## SYSTÈME D'EMBALLAGE

Dans l'optique de réduire les émissions de CO2 et donc le nombre de moyens de transport utilisés pour les livraisons que nous effectuons au niveau national et international, nous avons pensé à un système de conditionnement qui optimise au maximum la quantité de modules sur les palettes en exploitant l'insertion de plus petits diamètres dans des plus grands.

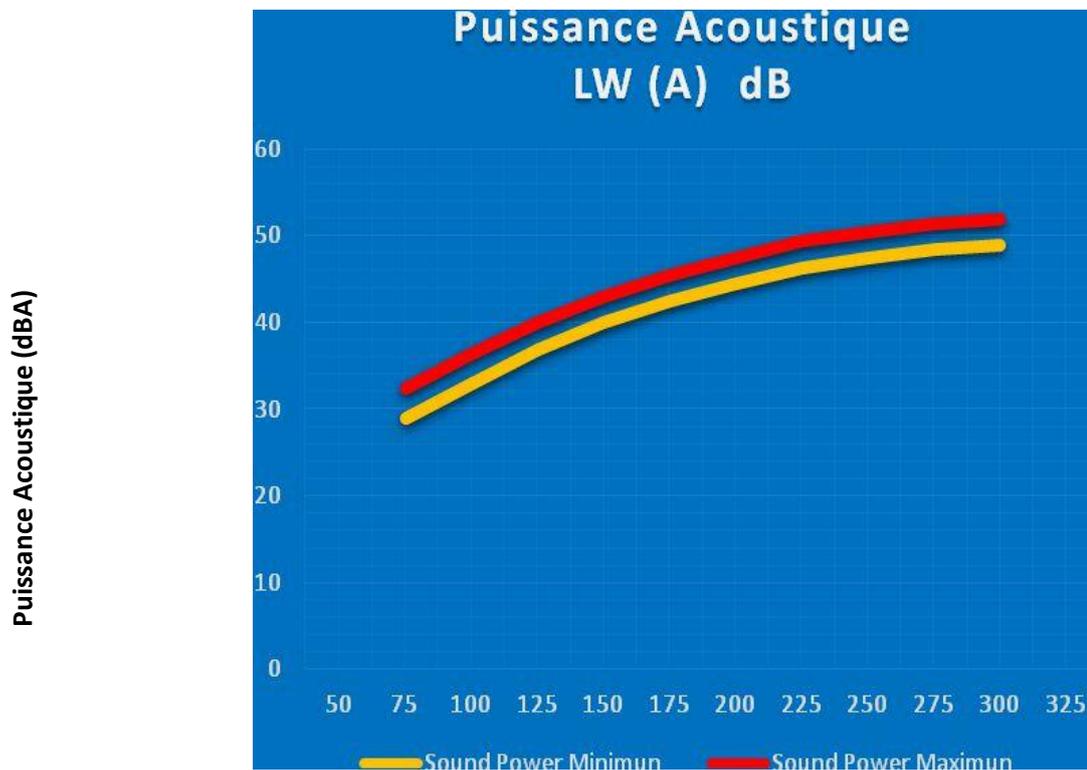
Les accessoires de montage sont fournis dans une boîte séparée.



# Niveau de la puissance acoustique pour les gaines perforées

Après plusieurs essais effectués dans les laboratoires , il a été possible de déterminer des valeurs de puissance acoustique, émise d'un module micro-perforé, et de les représenter par le graphique suivant.

La puissance acoustique LW (A), définis en dB(A), est indiquée entre deux courbes de valeur ,une minimale et une maximale, car la valeur de la puissance acoustique est modifiée en fonction du diamètre de la perforation appliquée, du débit d'air (m<sup>3</sup> / h) par mètre et du diamètre de la gaine micro-perforée définie.



pression



8 Avenue des Thebaudieres

44800 SAINT HERBLAIN

TEL: 06 31 91 98 56

Mail: [sionair@sionair.fr](mailto:sionair@sionair.fr)

[www.sionair.fr](http://www.sionair.fr)



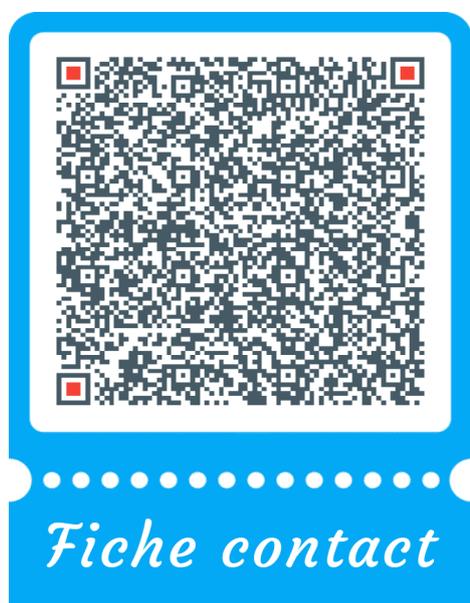
[Site Web SIONAIR](http://www.sionair.fr)

Contact: SION Christophe

Portable: 06 31 91 98 56

[Linked IN](#)

[NEW SIONAIR](#)



SCAN ME



[Notice de montage](#)